



Предмет

**Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие
на Абсорбер 1&2 и 3&4**

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

**Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие
на Абсорбер 1&2 и 3&4**

12НТD10ВВ001,34НТD10ВВ001

09.03.20

Станислав Стоянов

Петьо Господинов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010-1
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка	3
2.	Технически изисквания за доставката	3
3.	Срок за доставка	5
4.	Място на доставка.....	5
5.	Достъп до електроцентрала контурглобал марица изток 3	5
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване	6
7.	Приемане на стоките в склада	6
8.	Протоколи и референтни документи.....	6

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010-1
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 3 от 6

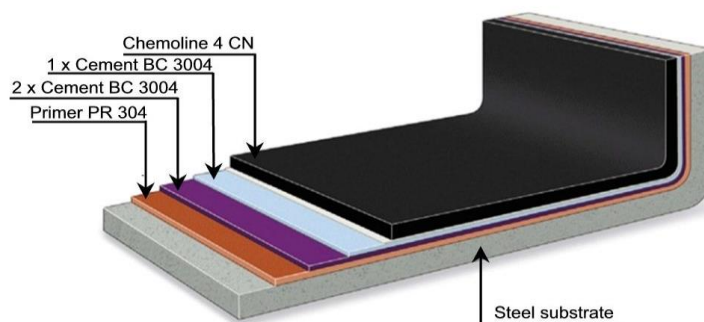
1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА


2.1 ЛЕПИЛНА СИСТЕМА TIP TOP



Chemoline 4 CN build up.

Спецификация на вулканизирана гума

Mechanical – Physical Characteristics Properties	Units	Standard	Value
Polymer		ISO 1629	BIIR
Tensile strength determined on:	[Mpa] S2 Bar	DIN 53504	≥ 5 ¹⁾
Elongation at break determined on:	[%] S2 Bar	DIN 53504	≥ 370 ^{1) 2)}
Hardness	[Shore A]	DIN 53505	50 ± 5 ²⁾
Rebound resilience	[%]	DIN 53512	≥ 6
Abrasion	[mm ³]	ISO 4649	≤ 320
Density	[g / cm ³]	EN ISO 1183-1	1.30 ± 0.02
Bonding strength to steel	[N/mm]	DIN ISO 813	≥ 4
Surface resistivity	[Ω]	DIN IEC 60093	≥ 10 ¹²
Test voltage	[KV/mm]	EN 14879-4	4

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010-1
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 4 от 6

Operating temperature		[° C]	≤ 85
Thermal conductivity	[W / mK]	DIN 51046	0.33
Water vapour permeability (thickness of sheet 4 mm)	[g / m ² · d]	DIN 53122	0.04

2.2 ГУМЕН КИТ (ПАСТА) REMAFIX S BLACK ТИРТОР НА БАЗА ПОЛИБУТАНДИЕНОВА ГУМА(BR) ХИМИЧЕСКИ УСТОЙЧИВ

Стоков номер на производителя :

REMAFIX S BLACK – 525 2853

REMAFIX S Hardener – 525 2891


Спецификация

Technical Data	Standard	Unit	Value
Polymer Base	-	-	BR
Abrasion	DIN 53516	mm ³	≤ 250
Density	DIN 53479	g/cm ³	1.17 ± 0.02
Hardness Shore A		-	75 ± 5
Max. Surface Pressure	-	N/mm ²	2
Surface Resistance	DIN IEC 167	-	≥ 10 ¹¹
Elongation at Break	DIN 53504 (ASTM D412)	%	≥ 100
Tensile Strength	DIN 53504 (ASTM D412)	N/mm ²	≥ 3
Max. Continuous Operating Temperature	-	°C	+90
Temperature Range	-	°C	-40 up to +90

№	SAP-КГМЕЗ	Материал, Име на продукта	ТТООЕ article no.	Дименсия	Количество
1.	8003655	CHEMOLINE 4CN, 4mm (11m ² /roll)	5287 907	m ²	891
2.	8003657	CEMENT BC 3004 (9kg/unit)	5254 143	Кг	630
3.	8003658	Hardener E40 (0,03kg/unit)	525 1067	Брой	700
4.	8003656	Primer PR 304 (10kg/unit)	525 4150	Кг	100
5.	8003659	Solvent CF-CE (8,4kg unit)	595 9163	Кг	84
6.	8004694	REMAFIX S Black (0,5kg/unit)	525 2853	Кг	25
7.	8004695	REMAFIX S H3 Hardener (0,025kg/unit)	525 2891	Брой	20

*Гумата и лепилната система да бъде производство 2020 г.

*Производител Tip Top Germany

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010-1
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 5 от 6

3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Шестдесет (60) календарни дни след издаване на поръчка

4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 90HTD00-PA010-1
	Техническа спецификация за Доставка на резервни части за антикорозионно гумено покритие на Абсорбер 1&2 и 3&4	Страница 6 от 6

6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено място в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указанието за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали и Доклад за инспекция на Абсорбер 12 и 34.